

СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА

ГОСТ
380-2005

Предназначены для изготовления горячекатаного проката.

Марки стали: Ст0, Ст1сп, Ст2сп, Ст3сп, Ст4сп, Ст5сп, Ст6 сп

Размеры: В полном сортаменте производимым предприятием. (Стр. 10)

Длина: 1. 6 000 мм, с образованием немерной длины от 3 000 до 6 000 мм.
2. Специальная длина от 3 000 до 6 000 мм по согласованию.

ПРОКАТ КАЛИБРОВАННЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ

ГОСТ
1050-88

Предназначен для сортового проката из углеродистой качественной конструкционной стали

Марки стали: 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60

Размеры: В полном сортаменте производимым предприятием. (Стр. 7-9)

Длина: 1. 6 000 мм, с образованием немерной длины от 3 000 до 6 000 мм.
2. Специальная длина от 3 000 до 6 000 мм по согласованию.

Термообработка: По требованию возможна поставка с высоким отпуском в кругах диаметром от 30 до 110 мм.

Состояние поверхности: 1. Для горячей обработки давлением 2ГП.
2. Для холодной обработки 3 ГП.

СТАЛЬ КАЧЕСТВЕННАЯ И ВЫСОКАЧЕСТВЕННАЯ

ГОСТ
4543-71

Предназначен для горячекатаного проката до 180 мм, в т.ч. калиброванный из легированной конструкционной стали, применяемый в термически обработанном состоянии.

Марки стали:	Хромистые: 15Х, 20Х, 30Х, 35Х, 38ХА, 40Х, 45Х, 50Х Марганцовистые: 15Г, 20Г, 25Г, 40Г, 45Г, 50Г, 40Г2, 45Г2 Хромомарганцевые: 18ХГТ, 20ХГР, 27ХГР, 25ХГТ, 30ХГТ, 40ХГТР, 25ХГМ, 38ХГМ Хромокремнистые: 33ХС, 38ХС, 40ХС Хромомолибденовые: 15ХМ, 20ХМ, 30ХМ, 30ХМА, 35ХМ, 38ХМ Хромованадиевые: 15ХФ, 40ХФА Хромоникелевые: 12ХН, 20ХН, 40ХН, 45ХН, 50ХН, 20ХНР, 12ХН2, 12ХН3А, 20ХН3А, 30ХН3А, 12Х2Н4А, 20Х2Н4А Хромомарганцевые: 30ХГСА, 35ХГСА Хромомарганцевоникелевые: 15ХГН2ТА, 20ХГНР, 20ХГНТР, 14ХГН Хромоникельмолибденовые: 20ХН2М, 30(40)ХН2МА, 38ХН3МА, 18Х2Н4МА Хромоникельмолибденованадиевая: 30(45)ХН2МФА, 36Х2Н2МФА, 38ХН3МФА Хромомарганцевоникелевая с молибденом: 20ХГНМ, 40ХГНМ
Размеры:	В полном сортаменте производимым предприятием. (Стр. 7-9)
Длина:	1. 6 000 мм, с образованием немерной длины от 3 000 до 6 000 мм. 2. Специальная длина от 3 000 до 6 000 мм по согласованию.
Термообработка:	По требованию возможна поставка с высоким отпускком в кругах диаметром от 30 до 110 мм.
Состояние поверхности:	1. Для горячей обработки давлением 2ГП. 2. Для холодной обработки 3 ГП.

Перечень выпускаемой продукции ЗАО ПЕТРОСТАЛЬ

ПРОКАТ ИЗ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ УГЛОДИСТОЙ СТАЛИ для ХОЛОДНОЙ ВЫСАДКИ

ГОСТ
10702-78

Распространяется на калиброванный прокат для изготовления изделий методом холодного выдавливания и высадки и на горячекатаный прокат для изготовления калиброванного и со специальной отделкой поверхности проката.

Марки стали:	30
Размеры:	В полном сортаменте производимым предприятием. (Стр. 7-9)
Длина:	1. 6 000 мм, с образованием немерной длины от 3 000 до 6 000 мм. 2. Специальная длина от 3 000 до 6 000 мм по согласованию.
Термообработка:	По требованию возможна поставка с высоким отпускком в кругах диаметром от 30 до 110 мм.
Состояние поверхности:	<i>Для калиброванного проката - поверхность гладкая без трещин, плен, инородных включений, раскатанных пузырей, загрязнений и закатов.</i>

ЗАГОТОВКИ ОСЕВЫЕ ДЛЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 мм

ГОСТ
4728-2010

Распространяется на заготовки квадратного сечения из углеродистой стали, подвергаемые горячему деформированию и предназначенные для изготовления осей колесных пар локомотивов, дизель- и электропоездов, вагонов железных дорог и метрополитена, а также специального железно-дорожного подвижного состава.

Марки стали:	30
Размеры:	Квадрат 190 мм, 200 мм
Длина:	По согласованию от 3 000 до 6 000 мм.
Термообработка:	<i>Нормализация не проводится.</i>
Механические свойства:	<i>Не регламентируются.</i>

ПРУТКИ И ПОЛОСЫ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ

ГОСТ
5950-2000

Распространяется на горячекатаные прутки и полосы, калиброванные прутки из инструментальной легированной стали.

Марки стали:	5ХНМ, 5ХНВ
Размеры:	В полном сортаменте производимым предприятием. (Стр. 7-9)
Длина:	1. 6 000 мм, с образованием немерной длины от 3 000 до 6 000 мм. 2. Специальная длина от 3 000 до 6 000 мм по согласованию.
Термообработка:	<i>Уточнить.</i>
Состояние поверхности:	<i>Уточнить</i>
Механические свойства:	<i>Уточнить</i>

ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ

ГОСТ
19281-89

Применяется в строительстве и машиностроении для сварных и несварных металлических конструкций и используемую в изделиях, в основном, без дополнительной термической обработки.

Марки стали:	09Г2С, 10ХСНД
Размеры:	<i>Уточнить.</i>
Длина:	1. 6 000 мм, с образованием немерной длины от 3 000 до 6 000 мм. 2. Специальная длина от 3 000 до 6 000 мм по согласованию.
Термообработка:	<i>Уточнить.</i>
Механические свойства:	<i>Уточнить.</i>

СТАЛЬ ТЕПЛОУСТОЙЧИВАЯ

ГОСТ
20072-74

Распространяется на горячекатаный прокат до 200 мм перлитного и мартенситного классов. Предназначается для изготовления деталей, работающих в нагруженном состоянии при температуре до 600 градусов С в течение длительного времени.

Марки стали:	12Х1МФ, 25Х1МФ
Размеры:	В полном сортаменте производимым предприятием. (Стр. 7-9)
Длина:	1. 6 000 мм, с образованием немерной длины от 3 000 до 6 000 мм. 2. Специальная длина от 3 000 до 6 000 мм по согласованию.
Термообработка:	<i>Уточнить.</i>
Состояние поверхности:	<i>Уточнить.</i>
Механические свойства:	<i>Уточнить.</i>

ПРУТКИ И ПОЛОСЫ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

ГОСТ
1435-90

Распространяется на горячекатаные и калиброванные поверхности из инструментальной нелигированной (углеродистой) стали.

Марки стали:	У7, У8, У9, У7А, У8А, У9А
Размеры:	В полном сортаменте производимым предприятием. (Стр. 7-9)
Длина:	1. 6 000 мм, с образованием немерной длины от 3 000 до 6 000 мм. 2. Специальная длина от 3 000 до 6 000 мм по согласованию.
Термообработка:	<i>Уточнить.</i>
Состояние поверхности:	<i>Уточнить.</i>
Механические свойства:	<i>Уточнить.</i>

Перечень выпускаемой продукции ЗАО ПЕТРОСТАЛЬ

ПРОКАТ ИЗ РЕССОРНО-ПРУЖИННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

ГОСТ
14959-79

Распространяется на горячекатаный сортовой и калиброванный прокат диаметром до 180 мм, предназначенный для изготовления пружин, рессор и других деталей машин и механизмов, применяемых в термообработанном состоянии.

Марки стали:	70, 60Г, 65Г, 70Г, 50ХГ, 55С2, 60С2, 60С2ХА, 51ХФА, 50ХГФА
Размеры:	В полном сорimente производимым предприятием. (Стр. 7-9)
Длина:	1. 6 000 мм, с образованием немерной длины от 3 000 до 6 000 мм. 2. Специальная длина от 3 000 до 6 000 мм по согласованию.
Термообработка:	<i>Уточнить.</i>
Состояние поверхности:	<i>Уточнить</i>
Механические свойства:	<i>Уточнить твердость.</i>

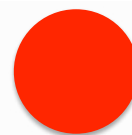
ПОСТАВКА ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ

ТУ

По согласованию с потребителем возможны поставки продукции по Техническим Условиям.

Перечень выпускаемой продукции ЗАО ПЕТРОСТАЛЬ

ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ.
РАЗМЕРНЫЙ РЯД.



ГОСТ
2590-2006

	Диаметр, мм																	
	25	27	28	30	32	33	34	35	36	37	38	40	42	44	45	46	47	48
Горячекатаный			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Калиброванный		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Обточенный	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	50	52	53	54	55	56	60	62	63	65	67	70	72	73	75	78	80	90
Горячекатаный	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Калиброванный	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Обточенный	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	100	105	110	120	127	128	130	135	138	140	145	150	155	160	170	180		
Горячекатаный	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Обточенный	•	•																

Предельные отклонения: В горячекатаном состоянии в соответствии с обычной точностью В1

по диаметрам	до 30 мм	+0.3/-0.7 мм
	31-48 мм	+0.4/-0.7 мм
	50-58 мм	+0.4/-1.0 мм
	60-78 мм	+0.5/-1.1 мм
	80-97 мм	+0.5/-1.3 мм
	100-115 мм	+0.6/-1.7 мм
	120-155 мм	+0.8/-2.0 мм
	160-180 мм	+0.9/-2.5 мм

В светлом состоянии после удаления окалины

по диаметрам	от 30 до 35 мм	+0.4/-0.6 мм
	от 36 до 50 мм	+0.6/-0.8 мм
	от 52 до 80 мм	+0.8/-1.0 мм

В калиброванном состоянии

по диаметрам	от 27 до 42 мм	-0.6 мм
	от 43 до 69 мм	-0.7 мм
	от 70 до 78 мм	-0.8 мм

В обточенном состоянии

по диаметрам	от 25 до 105 мм	+0.2/-0.2 мм
--------------	-----------------	--------------

Кривизна проката: по диаметрам менее 80 мм не более 4.0 мм на 1 метр длины
от 80 до 150 мм не более 2.5 мм на 1 метр длины
от 155 до 180 мм не более 5.0 мм на 1 метр длины

Примечания: 1. Круги в диаметрах 170 и 180 мм производятся из углеродистых марок сталей с качеством поверхности под холодную обработку.
2. По требованию возможно снятие фасок с одного или обоих концов прутков.

Перечень выпускаемой продукции ЗАО ПЕТРОСТАЛЬ

ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ.
РАЗМЕРНЫЙ РЯД.

ГОСТ
103-2006

Толщина полосы, мм	Ширина полосы, мм															
	40	45	50	56	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	120
12									•	•	•	•	•		•	
14									•	•	•	•	•		•	
15						•										
16									•	•	•	•	•			
18							•	•	•	•	•	•	•			
20			•	•	•	•			•	•	•	•	•		•	
22									•	•	•	•	•			
25			•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		
28	•	•	•	•												
30	•	•	•	•	•	•	•		•							
32			•	•	•						•					•
36			•	•												
40			•		•	•	•		•							

Предельные отклонения: Для горячей штамповки для нормальной (в скобках повышенной) точности проката

По толщине	12-16 мм	+0.2/-0.5 (-0.4) мм
	18-25 мм	+0.2/-0.8 (-0.6) мм
	28-32 мм	+0.2/-1.2 (-0.7) мм
	36-40 мм	+0.2/-1.6 (-1.0) мм
	По ширине	40-60 мм
	65 мм	+0.5 (+0.3)/-1.3 (-1.1) мм
	70, 75 мм	+0.5 (+0.3)/-1.4 (-1.3) мм
	80, 85 мм	+0.7 (+0.5)/-1.6 (-1.4) мм
	90, 95 мм	+0.9 (+0.6)/-1.8 (-1.6) мм
	100, 105 мм	+1.0 (+0.7)/-2.0 (-1.8) мм
	110 мм	+1.0 (+0.8)/-2.2 (-2.0) мм
	120 мм	+1.1 (+0.9)/-2.4 (-2.2) мм

Перечень выпускаемой продукции ЗАО ПЕТРОСТАЛЬ

ЗАГОТОВКА КВАДРАТНАЯ.

РАЗМЕРНЫЙ РЯД.

ТУ 14-1-4492

88

	Размер, мм																		
	63	65	70	75	80	100	105	115	120	125	140	150	160	170	180	190	200		
Радиус закругления, мм	9		12			15			18			21			25			30	
Предельные отклонения по стороне, мм	±1.6		±2.0			±2.4			±2.7			±3.2			±3.9			±4.5	

ЗАГОТОВКА ПЛОСКАЯ

ПО ТЕХНИЧЕСКИМ СОГЛАШЕНИЯМ.

Размерный ряд:

Толщина от 50 до 200 мм, ширина от 190 до 300 мм.

ПОЛОСЫ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ СОГЛАШЕНИЯМ.

Размерный ряд:

Толщина от 11 до 50 мм, ширина от 100 до 196 мм.

ПРОФИЛИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

ПО ТЕХНИЧЕСКИМ СОГЛАШЕНИЯМ.

	Ширина полосы, мм						
	150	160	165	170	180	190	220
Толщина полосы, мм							
60				•			
65					•		
70		•					
80			•		•	•	
90	•		•		•		•
100	•						

Предельные отклонения:

По толщине

+2.5/-2.5 мм

По ширине

+3.5/-3.5 мм

МАРКИРОВКА. УПАКОВКА. СЕРТИФИКАТЫ. ИСПЫТАНИЯ. УЗК.

Маркировка:	Бирками на каждой пачке. Для кругов от 115 до 180 мм возможно горячее клеймение в торец штанги. По требованию покупателя может быть выполнена маркировка краской в соответствии с запросом потребителя.
Упаковка:	Масса пакетов до 5 тонн. По требованию покупателя возможна отгрузка в пакетах с массой не более 3-ех тонн.
Сертификаты:	
Испытания:	
УЗК:	